V 3170

TÜV NORD Czech

СЕРТИФИКАТ
ČSN EN ISO 3834-2

TES VSETÍN s.r.o.
Jiráskova 691
CZ - 755 01 Vsetín
ОГРН: 24815276

Сертификационный орган № 3170, аккредитированный ČIA, o.p.s. по ČSN EN ISO IEC 17065:2013
родтверждает, что компания была проверена и исполняет условия процесса сварки в нижеприведенной сертификационной схеме:
ČSN EN ISO 3834-2:2022
Сварка комплектов и компонентов для электрических аппаратов и трансформаторов с применением требований стандартов в области сварки рельсовых транспортных средств серии EN 15085 на сертификационном уровне CL2, а также стандарта для сварки стальных конструкций EN 1090-1,2 EXC3 в связи с CPR 305/2011 EP

Методы сварки:	111 (E) ,131 (MIG) – ручной, 135 (MAG) ручной + роботизированный 138 (MAG) ручной, 142/141 (WIG/TIG) орбитальный, 141 ручной, 912 по EN ISO 4063
Основные материалы:	группа 1.1, 1.2, 1.3, 1.4 8.1, 11.2, 31 по ISO/TR 15608:2013 по квалифицированным WPQR
Сварочный надзор:	Rostislav Pinďák, EWT, дата рождения: 20.01.1964г., „C“ */
Заместитель:	František Doležel, IWT, внешний, дата рождения: 24.01.1990 г., „C“ */ Radim Košárek, IWS, дата рождения: 17.03.1977г., „S“ */
Номер испытания:	5413006/10
Дата выдачи сертификата:	14.06.2022
Действителен до:	13.06.2025
Регистрационный номер:	3170/007/22

г. Прага 02.09.2022

Certifikační orgán pro certifikaci výrobků č. 3170 TÜV NORD Czech 2 TÜV NORD Czech, s.r.o.

Libor Laňka
Орган по сертификации продукции
TÜV NORD Czech, s.r.o.

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15 , CZ –190 00 Praha 9
Телефон (00420) 296 587 201-9, Факс (00420) 296 587 240, E-mail tuev-nord@tuev-nord.cz

S_9.11_P8_R_10/10
BA51-10

*/ Квалификация персонала сварочного надзора в соответствии с документом EA 6/02 M:2013, EN ISO 14731:2019

Документы, используемые вышеприведенным производителем, соответствуют требованиям EN ISO 3834-5, включая EN ISO стандартов и остальных стандартов и инструкций. Неотделимой частью сертификата является последний отчет по аудиту.

Сертификат № 3170/007/22

Другие представители: Petr Machala, дата рождения: 03.04.1972г., TPV

Настоящие представители были избраны в качестве поддержки сварочного надзора на основании обучения и доказанного приобретенного опыта в данной области.

Во время сварки необходимо соблюдать квалификацию действующих сварочных методов, а также выполнять условия для проведения рабочих проверок в соответствии с требованиями существенных стандартов и норм в данной области.

Общие положения:

по ČSN EN ISO 3834-2

Аннулирование сертификата

Орган сертификации, выдавший данный сертификат, вправе аннулировать действие данного сертификата в случае, если:

- существуют обоснованные сомнения в проведении сварочных работ по соответствующим стандартам
- существуют обоснованные сомнения в проведении надлежащего сварочного надзора по соответствующим стандартам
- удостоверенный сварочный надзор в полном составе отсутствует
- у сварщиков и специалистов сварочного производства нет в распоряжении действительных сварочных удостоверений, соответствующих стандартам
- сварочные работы в рамках соответствующих стандартов производят сварщики и специалисты сварочного производства, не имеющие соответствующую сварочную аттестацию
- не выполнены другие условия по соответствующим стандартам
- органу сертификации не позволено проводить годовые наблюдательные аудиты
- компания отказывается от сертификата.

Для аннулирования действия сертификата компания обязана подтвердить органу сертификации данное аннулирование в письменной форме.

В случае продления действия действительного сертификата необходимо информировать орган сертификации об этом продлении не позже чем за **2 месяца** до окончания действия сертификата.

Ведомость распределения:

1. Заказчик
2. Акты

S_9.11_P8_R_10/10

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15 , CZ –190 00 Praha 9
Телефон (00420) 296 587 201-9, Факс (00420) 296 587 240, E-mail tuev-nord@tuev-nord.cz